

NORMTAM

KALİTE VE GÜVEN

TAKIM | TOOLS

MASTAR | GAUGES

APARAT | FIXTURES

HAKKIMIZDA | ABOUT US

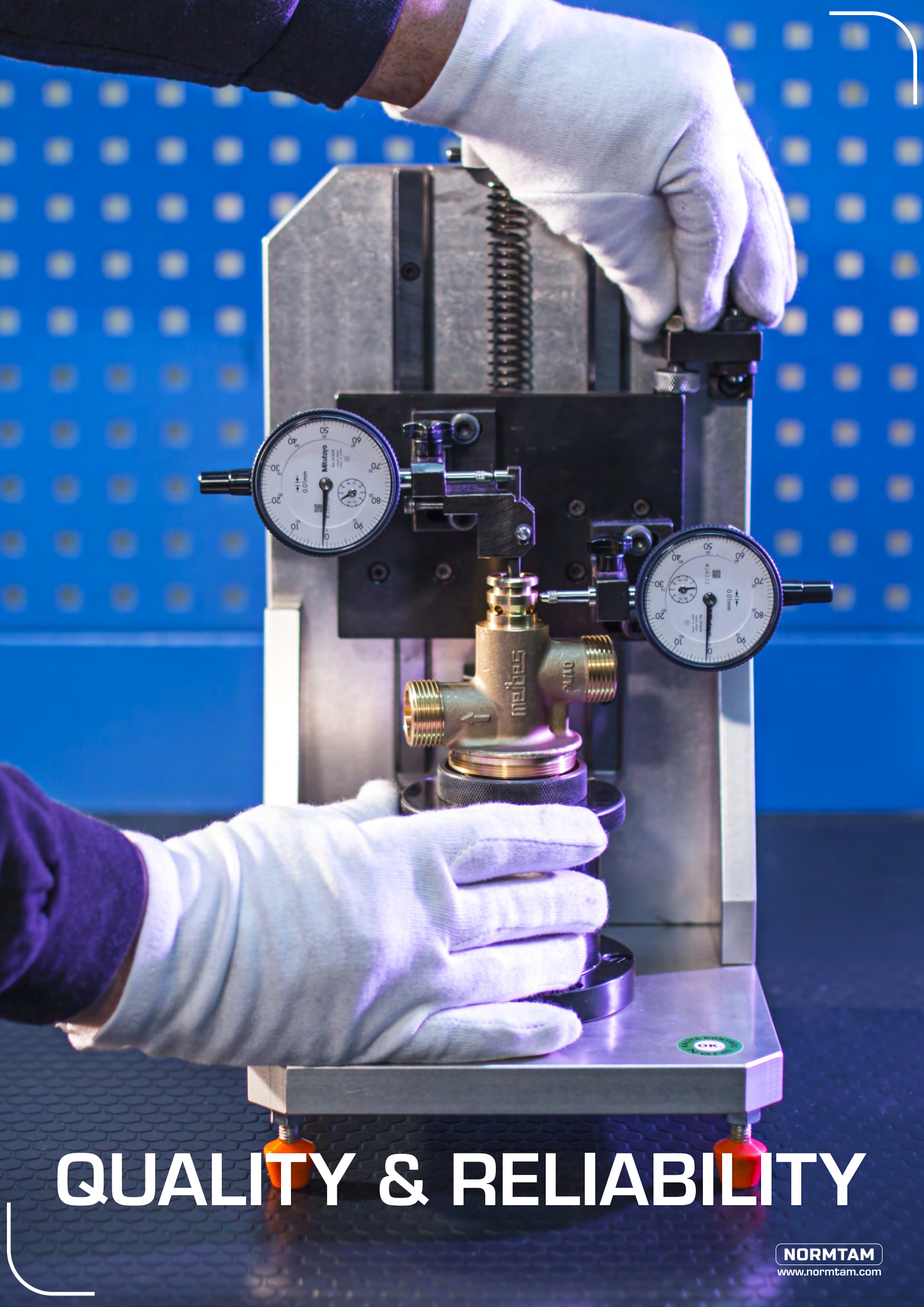
1997 yılında kurulan firmamız, otomotiv sektörü, silah sanayi, havacılık sanayi, beyaz eşya sanayi ve makine sanayi sektörlerinde hizmet vermektedir.

İmalat sektöründeki müşterilerine özel ve yaratıcı çözümler üretmeye, kalite ve hassasiyetle, doğru çözümü, 20 yıllık tecrübesini de ekleyerek sunmaktadır. Bu sayede ihracatı her geçen yıl artmakta olup, yurt içi ve yurt dışında bulunan 200'ü aşkın müşterisine standartlardan ve kaliteden taviz vermeden hizmet vermektedir.

Üstün tasarım kabiliyetli tecrübeli personeliyle, üretimin her aşamasında titizlikle çalışılmaktadır.

Müşteri odaklı çözümleri ve kaliteli üretimi ile bu alanda oldukça başarılı bir çizgi izlemektedir.

ISO9001 Kalite Yönetim Sistemi belgesine sahip olan NORMTAM, özellikle ürün teslimatında prensip edindiği, “zamanında ve hızlı sevkiyat” anlayışı ile müşterilerinin memnuniyetini de kazanmıştır.

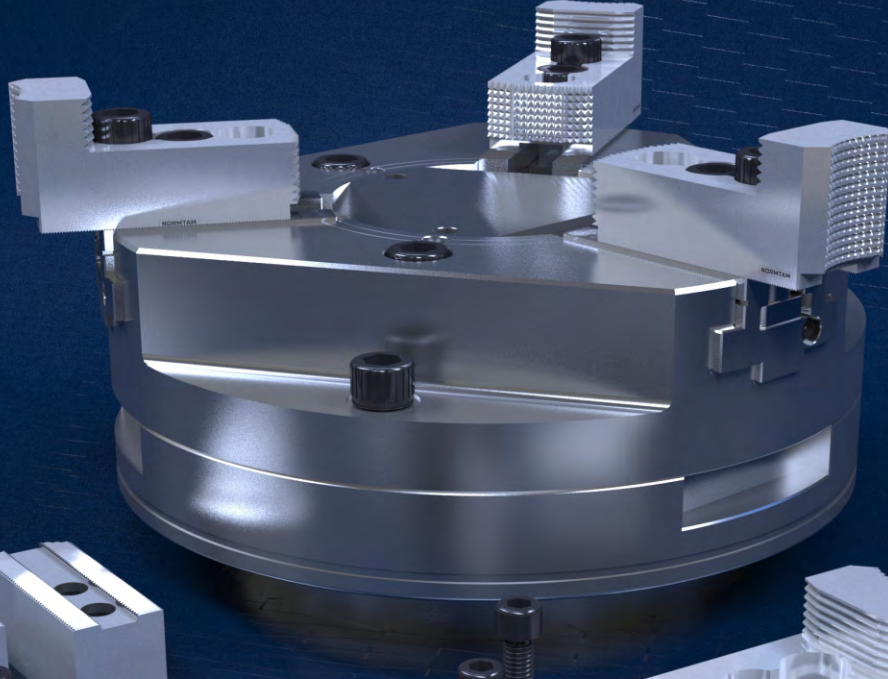


QUALITY & RELIABILITY

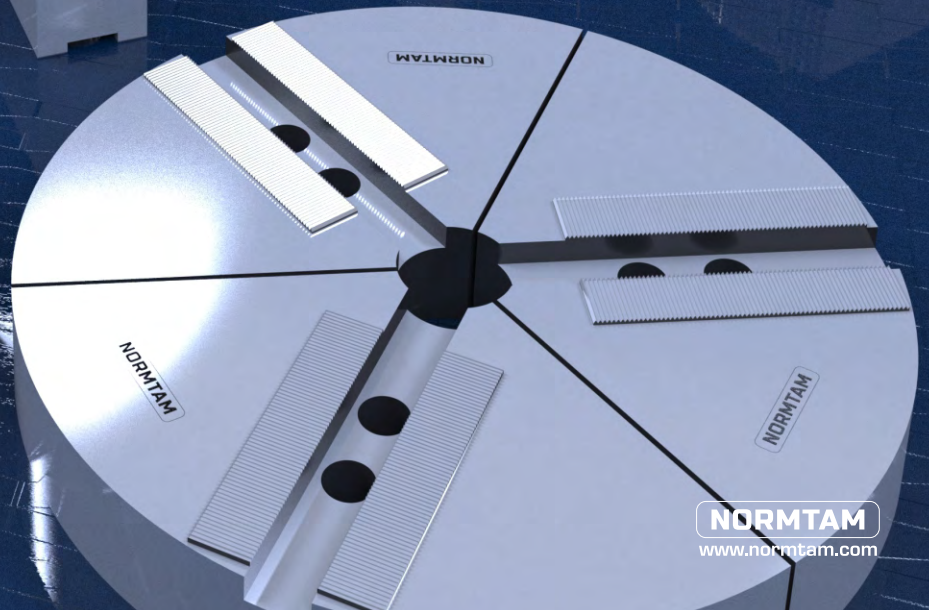
TAKIM | TOOLS

Standart Takım üretiminde önemli bir yol kateden firmamız, bu çerçevede üretimini gerçekleştirdiği hidrolik aynalar için standart ve özel ayaklar, yumuşak ayak tornalama aparatları, ihtiyaca yönelik özel pens üretimi ve hassas makine parçaları olmak üzere bir çok kaliteli ürünü "NORMTAM" markası ile müşterilerine sunarak bu alanda söz sahibi olmuştur.

STANDART YUMUŞAK AYAKLAR STANDARD SOFT JAWS



ÖZEL SERT SPECIAL AYAKLAR HARD JAWS



NORMTAM

YUMUŞAK AYAK TORNALAMA APARATLARI

JAW BORING RINGS

NORMTAM

ÖZEL & STANDART PENS TAKIMLARI SPECIAL & STANDART COLLET TOOLS



ÖZEL VE HASSAS
MAKİNE PARÇALARI
SPECIAL AND SENSITIVE
MACHINE PARTS

APARAT & ENDÜSTRİYEL OTOMASYON FIXTURES & INDUSTRIAL AUTOMATION

Bünyesinde bulunan “Aparat” hizmetine çok geniş bir perspektifte yer veren NORMTAM özgün tasarımlarını teknolojik üretim parkurunda tecrübeli personeli ile buluşturken, tamamen müşteri odaklı hizmet vermektedir. Üretilen tüm fikstür, aparat ve özel makineler bir çok firmada güvenle ve sorunsuz olarak kullanılmaya devam etmektedir.

NORMTAM mekanik ve hidrolik işleme aparatları, hassas kalıplar, PLC kontrollü endüstriyel otomasyonlu ürün tasarımı, sistem dinamiği, üretim süreçlerinin gözlemlenmesi ve kontrolü, Hidrolik ve pnömatik sistem çözümleri noktasında da bu alanda sektörel ihtiyaçları karşılayacak seviyededir.

CNC İŞLEME FİKSTÜRLERİ

CNC MILLING FIXTURES

MONTAJ MOUNTING
APARATLARI TOOLS

HİDROLİK İŞLEME FİKSTÜRLERİ HYDRAULIC FIXTURES

ÖZEL KALIPLAR SPECIAL MOLDS

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON UYGULAMALARI

INDUSTRIAL AUTOMATION SYSTEMS



Machinery & Automation

NORM T.A.M

Machinery & Automation

PLC KONTROLLÜ SİSTEM DİNAMİĞİ PLC CONTROLLED SYSTEM DYNAMIC

MASTAR & KONTROL OTOMASYONU

GAUGES & CONTROL AUTOMATION



NORMTAM, Master imalatında, müşterilerine en ekonomik çözümü yüksek kalite anlayışı ile sunmaktadır. Ayrıca üretim sonrasında sağladığı teknik destek hizmeti ile de müşterilerinin her zaman yanında olmaktadır.

GEÇER - GEÇMEZ MASTARLAR

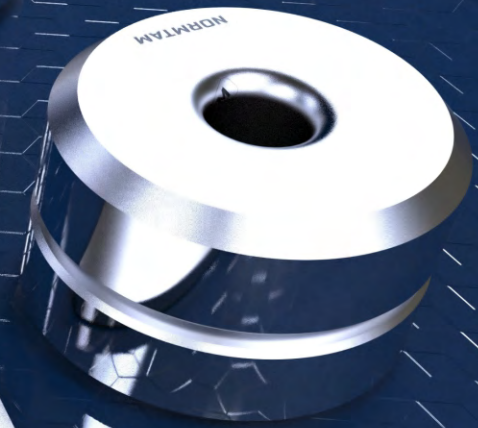
GO - NO GO GAUGES



TAMPON MASTAR
PLUG GAUGES



HALKA MASTAR
RING GAUGES



ÇATAL MASTAR
GO - NO GO PLUG GAUGES

KONİK CONIC MASTARLAR GAUGES



HAVALI ÖLÇÜM MASTARLARI

AIR MEASURING GAUGES



DIANORM İÇ ÇAP ÖLÇÜM EKİPMANI

DIANORM
INNER DIAMETER
MEASURING TOOL



SIFIRLAMA MASTARLARI (DIN2250)

RING GAUGES
(DIN2250)



GEOMETRİK TOLERANS KONTROLLERİ

GEOMETRIC TOLERANCES



POZİSYON KONTROL MASTARLARI

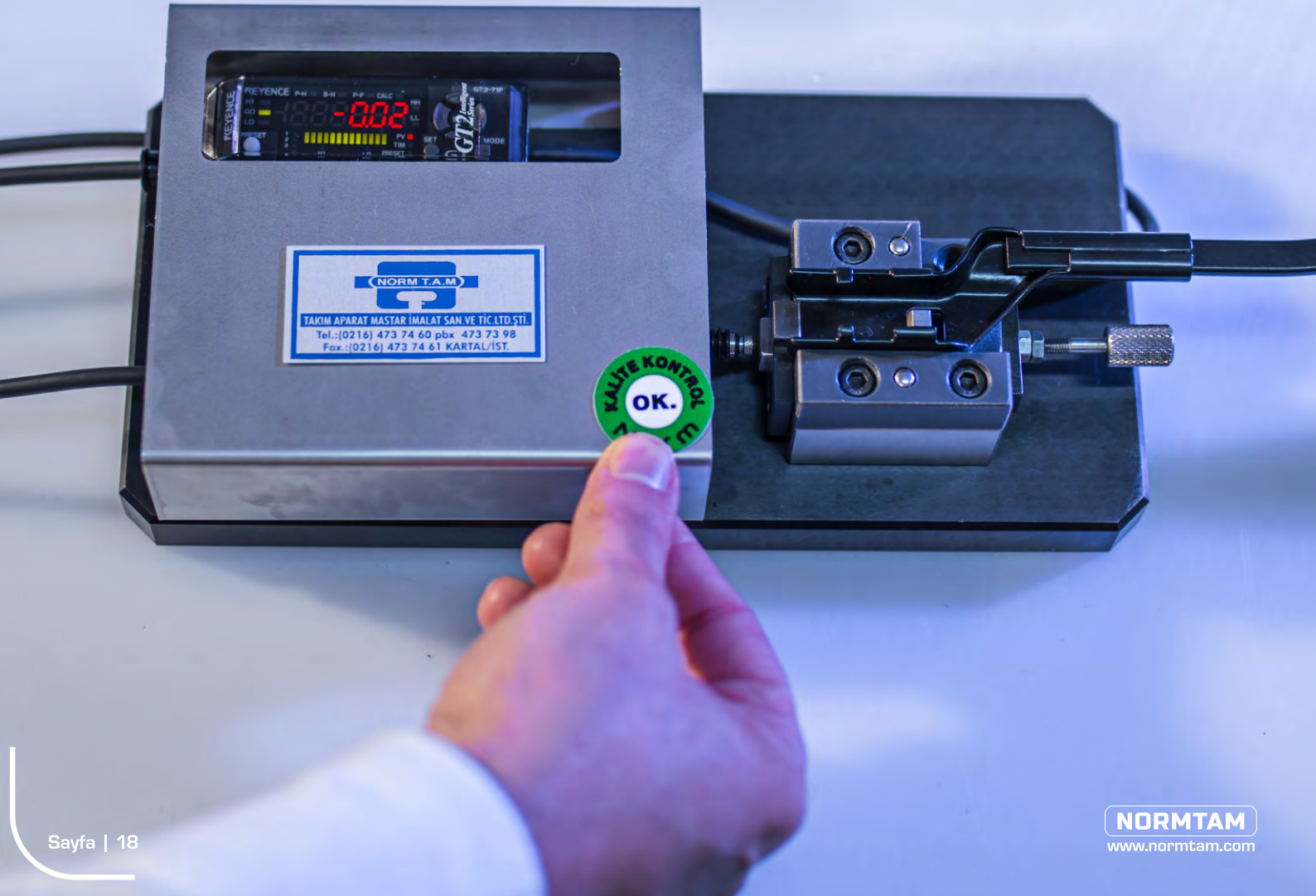
POSITION CONTROL GAUGES

KOMPARATÖR SAATLİ ÖLCÜM EKİPMANLARI

MEASURING
TOOLS WITH
DIAL GAUGES

BİLGİ ÇIKIŞLI / ENDÜKTİF PROBLU KONTROL SİSTEMLERİ

INDUCTIVE PROBE CONTROL SYSTEMS WITH DATA OUTPUT



TEKNOLOJİ & ÜRETİM PARKURU TECHNOLOGY & PRODUCTION TRACK



Siz üretiminize hız kesmeden, zaman kaybetmeden devam ederken bu ürünlerin kontrollerini yapan sistemlerini tasarlamak ve sorunsuz uygulamak NORMTAM'a kalır. BU sayede siz de üretimlerinize güvenle devam edersiniz.

CNC TAŞLAMA

CNC GRINDING

Silindirik taşlama ile düzlem taşlama işlemlerinde yüksek hassasiyet ve yüzey kalitesi elde edilmesi gerekir. Bu nedenle NORMTAM özellikle teknolojik bakımdan nümerik kontrolün temel felsefesine uygun olan CNC Taşlama tezgahlarıyla kaliteyi her zaman ön planda tutmaktadır.



TEL EROZYON WIRE EROSION

NORMTAM bünyesinde bulunan Tel Erezyon tezgahları ile çapaksız üretim gerçekleştirmesi ve yüzey pürüzlülüğünün başka üretim çeşitlerine göre daha az olması sağlanmaktadır.

Tel erozyon işlemi ile üretilen ısıl işlemlili bir parçanın tekrar taşlanmasına gerek yoktur. Fakat en ideal yüzey kalitesi için gerekirse yüzeyler tekrar leblenir ve parlatılır. Bu nedenle her hangi bir ürünün diğer tezgâhlarda işlenmesi mümkün olmayan bölümlerinin ısıl işlem sonrası elektro-erozyon yöntemi ile kesilerek, ısı kaynaklı çarpılmalarında önüne geçilir.

CNC FREZE

CNC MILLING

İşleme kapasiteleri geniş olan CNC Torna ve CNC Freze tezgahlarında hassas ve kaliteli imalat gerçekleştirebilmektedir. Üç boyutlu olarak yapılan CAM (Kem) programlarında iş parçalarının ideal profil ve optimum özellikte işlenmeleri başarıyla gerçekleştirilir.

Üretim parkurunda bulunan CNC Freze tezgahları, operasyon yeteneklerinin çeşitliliği bakımından fazlaca işlem kabiliyetine sahiptir. Bu teknoloji sayesinde NORMTAM hassasiyet ve kaliteyi her zaman en üst seviyede tutmaktadır.



LAZER MARKALAMA

LAZER MARKING



NORMTAM Lazer Markalama Yöntemi ile ürünlerinin yüksek kaliteli, kalıcı ve temiz olmasını sağlar. Bu sayede müşterilerine Görsel değeri yüksek, dayanıklı ve kaliteli ürün sunar.



ÜRÜN AMBALAJ VE PAKETLEME

PRODUCT PACKING & WRAPPING

NORMTAM ürünlerini Shrink Wrapping sistemi ile ambalajlamaktadır. Muhafaza mührü görevini de gören bu işlem sayesinde ürün, yağlanmaya, rutubete, suya ve genel dış etkilere karşı korunur ve dayanıklılığı sağlanır.



GEOMETRİK TOLERANSLAR

GEOMETRIC TOLERANCES

SEMBOL VE TOLERANS ÖZELLİĞİ			TOLERANS SINIRI	KULLANIM ÖRNEĞİ	
				RESİMDE GÖSTERİLİŞİ	AÇIKLAMA
TEK ELEMAN		DOĞRULUK			Parçanın dönme veya orta eksenini, çapı 0,05 mm olan silindirin içinde olmalıdır.
		DÜZLEMLİK			Toleranslanan yüzey, ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında olmalıdır.
		DAİRESELLİK			Her kesitin dış çemberi kalınlığı 0,05 mm olan bir yüzüğün içinde olmalıdır.
		SİLİNDİRİKLİK			Toleranslanan yüzey, et kalınlığı 0,05 mm olan borunun içinde olmalıdır.
TEK VEYA İLİŞKİLİ ELEMAN		ÇİZGİNİN YANAL TOLERANSI			Toleranslanan profil, merkezi toleranslanan profilin ideal geometrik şekli çizen ve çapı 0,05 mm olan daireye teğet olan iki çizgi arasında olmalıdır.
		YÜZEYİN YANAL TOLERANSI			Toleranslanan yüzey, merkezi toleranslanan yüzeyin ideal geometrik şekli çizen ve çapı 0,05 mm olan küreye teğet olan iki düzlemin arasında olmalıdır.

GEOMETRİK TOLERANSLAR

GEOMETRIC TOLERANCES

SEMBOL VE TOLERANS ÖZELLİĞİ			TOLERANS SINIRI	KULLANIM ÖRNEĞİ	
				RESİMDE GÖSTERİLİŞİ	AÇIKLAMA
YÖN TOLERANSLARI		PARALELLİK		Toleranslanan eksen, referans eksenine paralel, çapı 0,05 mm olan silindirin içinde olmalıdır.	
				Toleranslanan yüzey, referans yüzeyine paralel ve ara açıklığı 0,05 mm olan iki düzlemin arasında	
		DİKLİK		Toleranslanan eksen, referans yüzeyine dik ve ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında	
		AÇISALLIK		Toleranslanan eksen, referans yüzeyine 60° ve ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında	
KONUM TOLERANSLARI		KONUM		Toleranslanan delik eksen, dörtgen içine alınmış ölçülerin gösterdiği yerde çapı 0,05 mm silindirin	
		SİMETRİ		Toleranslanan orta yüzey, referans elemanına paralel ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında	
		EŞ EKSENLİK		Toleranslanan eksen, referans elemanının eksenine aynı ve çapı 0,05 mm olan silindirin içinde	
SALGI TOLERANSLARI		RADYAL SALGI		Referans eksenine etrafındaki bir devir esnasında toleranslanan yüzeyin radyal salgısı 0,05 mm'den	
		EKSENEL SALGI		Referans eksenine etrafındaki bir devir esnasında toleranslanan yüzeyin eksenel salgısı 0,05	

Size en uygun
kontrol sistemini
tasarlamak
NORMTAM 'ın işidir.



TAKIM APARAT MASTAR İMALAT SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Esentepe Mahallesi, Kocatepe Caddesi, Güzin Sokak No.9
Kartal - İSTANBUL / TÜRKİYE

Telefon : +90 216 473 74 60 / +90 216 473 73 98

Faks : +90 216 473 74 61

e-posta : info@normtam.com - **web**: www.normtam.com

